

# CONHECER[NOS]

S A Ú D E E M Ú S I C A

  
**LIGA PORTUGUESA  
CONTRA O CANCRO**  
NÚCLEO REGIONAL DO CENTRO



**28**  
**SET'19**

[17H]

**TERTÚLIA**

**CAFÉ CONCERTO TMG**

ENTRADA LIVRE

[21H]

**CONCERTO**

**GRANDE AUDITÓRIO TMG**

GRUPO MUSICAL

**SESSENTA CINCO ESTRELAS**

BILHETE: 5€

M/6 ANOS

ORGANIZAÇÃO:



APOIO:

